



销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: vertrieb@stahl-groeditz.de • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2711

Page 1 of 2

常规熔炼 (EF+LF+VD)						
主要特性						
<ul style="list-style-type: none"> — 油淬及气淬塑料模具钢, 拥有良好的淬透性质 — 良好的韧性 — 抗热性能良好, 也可适合应用为冷作工具钢 — 适于表面处理 — 良好的抛光性能 						
主要应用						
<ul style="list-style-type: none"> — 挤压模具, 支撑工具, 模架 — 应用于热塑性塑料处理的大型模具 — 压轴 — 扣环 						
化学成分%						
C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
~0.55	~0.25	~0.70	~0.70	~0.30	~1.70	~0.10
物理性质						
热膨胀系数	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C	
[10 ⁻⁶ m/(m x K)]	11.8	12.7	13.3	14.0	14.3	
热传导性	20 °C	350 °C				
[W/(m x K)]	37.5	36.0				
超声检验						
ASTM A388 - FBH max. 5 mm (1/5 inch) 或者						
SEP 1921 – test group 3 – class D ,d 或者						
按客户要求						
纯净度						
按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5, B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2						
或者 DIN 50602– K4 ≤ 30						
或者 按客户要求						
出厂状态						
预硬调质						
运用状态						
310 – 345HB 或者 按客户要求						
钢材结构						
细贝氏体组织						

销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: vertrieb@stahl-groeditz.de • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2711

热处理

锻造	软性退火	淬硬	回火
1100 – 850 °C	650 – 700 °C	830 – 870 °C	300 – 600 °C

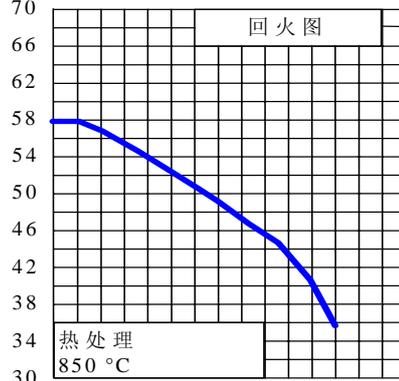
回火图

HRC

试样直径为25 x 50 mm长

油淬温度为850 °C

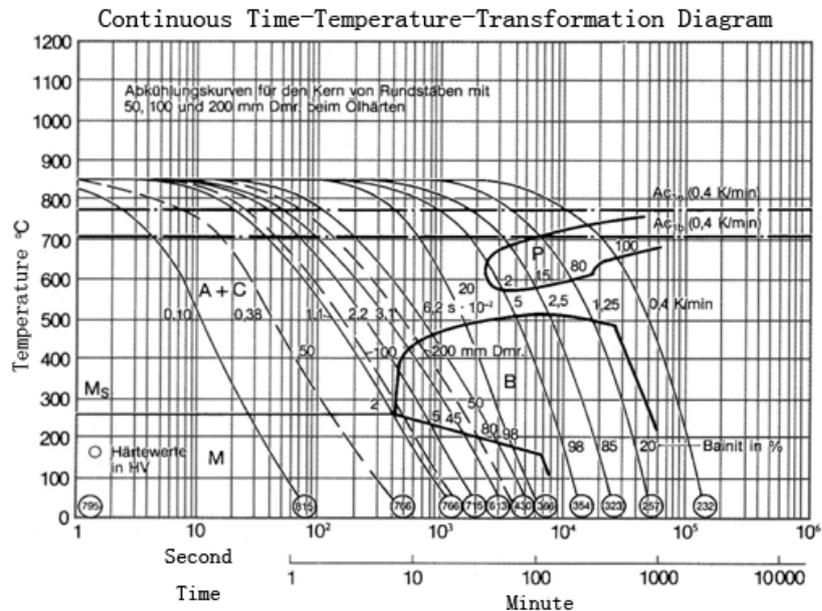
硬度 HRC



0 100 200 300 400 500 600 700

回火温度 °C

CCT图



尺寸规格

圆钢直径至1300 mm

模块厚度至1000 mm

或者 按客户要求